



ASSOCIAZIONE CULTURALE SOFOCLE
Via Fra Girolamo Ippolito, 27 - 70043 MONOPOLI (BA)
Tel: +39 080 8697509 – e-mail: monopoli@sofocleformazione.it

Avviso pubblico n. 5/FSE/2018- PO FESR FSE PUGLIA 2014-2020- Avviso pubblico per progetti di formazione finalizzati all'acquisizione di qualifiche professionali regionali nei settori "prioritari"

TECNICO DELLA LOGISTICA

Figura professionale
Qualifiche professionali Regione
Puglia

Tecnico della pianificazione, implementazione e controllo di movimentazione, stoccaggio e lavorazioni di magazzino

<i>Sede</i>	ASSOCIAZIONE CULTURALE SOFOCLE – MONOPOLI Via Fra Girolamo Ippolito n. 27
<i>Numero Massimo di partecipanti</i>	20
<i>Requisiti</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Giovani fino ai 35 anni d'età - Aver adempiuto al diritto-dovere all'istruzione e alla formazione o ne siano stati prosciolti - Disoccupati o inattivi - Residenti o domiciliati in un comune della Regione Puglia - Essere in possesso almeno di un diploma di Maturità Tecnico Commerciale o Tecnico Industriale, possibilmente integrato ad esempio, dalla partecipazione a corsi IFTS, ad es. Tecnico superiore della logistica integrata.
<i>Durata del progetto in ore / mesi</i>	600 ore / 8 mesi
<i>Articolazione del percorso</i>	Formazione (aula teoria /pratica, laboratorio, visite guidate) 360 ore Stage 240 ore (di cui 90 fuori regione) Patentino Muletto 12 ore suppletive
<i>Descrizione della figura professionale</i>	Pianifica, implementa e controlla la movimentazione, lo stoccaggio e le lavorazioni di magazzino di materie prime, semilavorati e prodotti finiti, gestendone i relativi flussi informativi. Organizza la distribuzione, il trasporto e l'immagazzinamento della merci, collabora alla programmazione degli acquisti e delle consegne, decide la quantificazione delle scorte, il loro livello di decentramento e i mezzi di trasporto.
<i>Unità formative</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Elementi di logistica – 30 ore - I flussi logistici – 48 ore - Metodologie e tecniche di gestione delle scorte – 60 ore - Sistemi di gestione delle scorte ed organizzazione del magazzino – 66 ore - Funzioni e tipologia di imballaggio e di packaging – 54 ore - Norme antifortunistiche e di sicurezza di settore – 42 ore - Tipologie di merci e relative specifiche di stoccaggio - 24 ore - Caratteristiche e specificità dei sistemi di trasporto e relativi vettori – 36 ore - Stage – 240 ore
<i>Partnership aziendali</i>	n. 12 aziende hanno dichiarato la disponibilità ad accogliere in stage i corsisti e a valutarne l'assunzione