

	<b>CITTA' DI MONOPOLI</b>
	<b>DETERMINAZIONE N° R.C.G.00490_2016 DEL 12/04/2016</b>
	N° Det.Set.SG-Integ RCS 00033/2016 del 06/04/2016
	<b>AREA ORGANIZZATIVA: SEGRETERIA GENERALE</b> <b>Dirigente: CHRISTIANA ANGLANA</b> <b>Responsabile del Procedimento: MARA CALELLA</b> <b>Estensore della Determina:</b>

**OGGETTO: PROGRESSIONI ECONOMICHE ORIZZONTALI - ANNO 2015**

---

Visti gli atti d'ufficio, si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo pretorio del Comune quindici giorni consecutivi dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_ Registro delle pubblicazioni.

è divenuta esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la regolarità finanziaria.

**IL MESSO COMUNALE**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

Lista di distribuzione: