



## **CITTA' DI MONOPOLI**

**U.R.P. - INFORMAGIOVANI**

### **CONTRIBUTO INTEGRATIVO PAGAMENTO CANONE DI ALLOGGIO**

**Scadenza presentazione domande 20 AGOSTO 2004 ore 12,00**

E' indetto il bando pubblico di concorso per l'attribuzione di contributi integrativi canone di alloggio.

#### **Requisiti:**

- Residenza in Monopoli;
- Contratto di locazione registrato per l'anno 2003;
- Reddito annuo imponibile complessivo per l'anno 2003 non superiore ad 11.103,82;
- Nessun componente del nucleo familiare deve essere assegnatario, conduttore e comunque occupante di alloggi pubblici;
- Nessun componente del nucleo familiare deve essere titolare di diritti di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare;
- Non aver usufruito di altro contributo per il sostegno alle abitazioni in locazione relativamente all'anno 2003;
- Non aver usufruito di agevolazioni fiscali nel 2003 previste per gli inquilini di immobili adibiti ad abitazione principale ai sensi della L 431/98.

Le domande unite al bando sono in distribuzione presso:

**l' Ufficio Relazioni con il Pubblico** avente sede al piano terra del Municipio dal lunedì al sabato dalle ore 9,00 12,00 17,00-20,00

o presso l' **Ufficio Casa** ubicato in Via Magenta dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 12,00.

Dal Palazzo di città, 2 agosto 2004