

DICHIARAZIONE

Ai sensi del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33, art. 14 "Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli Organi di indirizzo politico"

Modificare

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 e 48 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445)

DICHIARA

1. Di essere titolare dei seguenti diritti reali su beni immobili e su mobili iscritti in pubblici registri:

IMMOBILI !
CASTELLANA GROTTE - FOGLIO M PARTICELLA 1270 SUB 2 CAT. A/F
RENDITA € 278,89 - POSSESSO 33,33%
MONOPOLI ! FOGLIO M - PARTIC. 222 SUB. 10 - CAT. A/10 CLASSE 2
RENDITA € 1890,23 - POSSESSO 100%
MONOPOLI ! FOGLIO M PART. 1270 SUB. 4 CAT. A/14 CLASSE 2
RENDITA € 199,87 - POSSESSO 100%
MONOPOLI ! FOGLIO 93 PART. 117 SUB CAT. A/3 CLASSE
RENDITA € 302,13 - POSSESSO 33,33%
BENI MOBILI !
MACHINE DIFF. ELETTRONICHE € 13889,33
AUTOMEZZ € 20.922,64

2. Di essere titolare delle seguenti azioni di società e/o quote di partecipazione a società:

.....
.....
3. Di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco della/e seguente/i società:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Allega alla presente dichiarazione copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche.

Allega alla presente dichiarazione/i ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. 33/2013 relativa al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado;

NON allega alla presente dichiarazione ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. 33/2013 relativa al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado in quanto lo/gli stessi non vi ha/hanno prestato consenso.

Data, 25.07.2013

Firma


n.b. deve essere compilata dal consigliere, assessore, sindaco obbligatoriamente facoltativamente dal coniuge non separato e dai parente entro il secondo grado (se lo consentono)